

**Município de Lagoa Formosa**  
**Praça Dona Filomena, 02 - centro**  
**38720-000 - Lagoa Formosa - Minas Gerais**

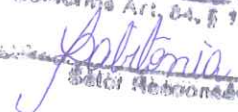
**ATA DE ABERTURA**  
**PREGÃO PRESENCIAL 077/2016 - PROCESSO 131/2016**

**Aquisição de materiais de consumo e equipamentos permanentes destinados à Academia Municipal da Saúde.**

Aos vinte e oito dias do mês de setembro de dois mil e dezesseis, às oito horas, na sede desta Prefeitura, reuniu-se o Pregoeiro Carlos Alberto Coelho e Membros da Equipe de Apoio, designados pela portaria Nº. 004/2016 de 04 de janeiro de 2016, para receber, examinar e julgar todos os procedimentos relativos à licitação, na modalidade PREGÃO PRESENCIAL sob o nº. 077/2016, cujo objeto é a **Aquisição de materiais de consumo e equipamentos permanentes destinados à Academia Municipal da Saúde**. O Pregoeiro declarou aberta a sessão e solicitou as credenciais dos representantes presentes. Apresentou os envelopes 01 e 02, devidamente lacrados: **Comercial Soares e Mota Ltda EPP**, representada pelo Sr. Nilton José Pereira; **EV Lopes Comércio Atacadista EPP**, representada pelo Sr. Anderson Martins Cunha; Maria Augusta da Silva Canedo ME, representada pelo Sr. Osvando dos Reis Canedo; **Metalurgica Flex Fitness Ltda ME**, representada pelo Sr. João Souza Campos Filho; **Suely Terezinha de Queiroz Ferreira ME**, representada pelo Sr. Renato da Cunha Ferreira Junior e **Maximus Esportes Indústria e Comércio Ltda EPP**, encaminhou seus envelopes via correios. A empresa Maximus Esportes Indústria e Comércio Ltda EPP foi desclassificada do certame por não apresentar a documentação referente ao credenciamento conforme itens 3.7 e 4.0 do edital. O(s) interessado(s) apresentaram declaração de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação. Passou-se então para a abertura do envelope nº. 01 - Proposta de Preço. Aberta a etapa competitiva, o(s) licitante(s) foram convocado(s) para dar (em) lance(s) verbais na presença do Pregoeiro, considerando o menor valor unitário por item ofertado. Após análise da(s) proposta(s) apresentada(s), a(s) empresa(s) foram classificada(s) conforme dispõe o edital. Após o encerramento da etapa de lance(s) da sessão pública, o Pregoeiro declara a(s) empresa(s) vencedora(s) conforme mapa de apuração em anexo. Verificada a documentação do(s) licitante(s) vencedor(es) o pregoeiro declara o(s) mesmo(s) devidamente habilitado(s) na forma da lei e do edital. Exceto a empresa **Suely Terezinha de Queiroz Ferreira ME** que apresentou o Certificado de Regularidade do FGTS com data expirada e conforme LC 147/14 foi dado o prazo de cinco dias úteis para a regularização da mesma, sendo que na própria sessão foi verificado via internet a regularidade da empresa junto ao FGTS, sendo emitido novo documento com data de validade vigente. O(s) representante(s) presente(s) na sessão concorda(m) com a decisão do Pregoeiro, e renuncia(m) expressamente ao direito de interpor recursos quanto à fase de julgamento e habilitação. Nada mais havendo a tratar, encerrou-se a sessão, lavrou-se a presente ata, que vai assinada pelos membros da Comissão, e o(s) proponente(s) que assim o desejarem (em).

Lagoa Formosa, 28 de setembro de 2016.

  
**Carlos Alberto Coelho**  
Pregoeiro

Publicado em 28.09.16  
Conforme Art. 84, § 1º da L. 064  
  
Sueli Hebranson

**Membros:**





Fornecedor COMERCIAL SOARES E MOTA LTDA EPP

Requisitante FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

Requisitante Final MANUTENÇÃO ACADEMIA

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
38	26.713	ELIPTICO PROFISSIONAL, QUE FUNCIONE COM A ENERGIA GERADA DO PRÓPRIO EXERCÍCIO, DEVERÁ POSSUIR PAINEL EM LCD, COM FUNÇÕES PROGRAMÁVEIS: DE TEMPO, DISTÂNCIA, VELOCIDADE, CARGA, BATIMENTOS CARDÍACOS E OUTROS. O DISPLAY DEVERÁ SER GRÁFICO E COM VÁRIOS PROGRAMAS. PINTURA DEVERÁ SER ELETROTÁTICA E NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	PROLIFE	un	2,000	6.000,000	12.000,000

Total por requisitante final 12.000,000

Total do Fornecedor 12.000,000

Fornecedor EV LOPES COMERCIO ATACADISTA ME

Requisitante FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

Requisitante Final MANUTENÇÃO ACADEMIA

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
10	26.771	APARELHO DE TENS, FES E CORRENTE RUSSA PRÓPRIA PARA TERAPIAS COM NO MÍNIMO 04 CANAIS DE SAÍDA, COM CONTROLE DE PROGRAMAS DE TERAPIAS PRÉ DETERMINADOS, INDEPENDENTE DE INTENSIDADE ATRAVÉS DE TECLAS SOFT TOUCH E O DISPLAY DEVERÁ SER EM LCD BLUE LIGHT. DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO 32 PROTOCOLOS DE TRATAMENTOS PRE-PROGRAMADOS NO MÍNIMO 20 PARTICULARES. DEVERÁ VIR ACOMPANHADO NO PRODUTO: BOLSA PARA TRANSPORTE, MANUAL DE INSTRUÇÕES, NO MÍNIMO 08 ELETRODOS DE SILICONE COM TAMANHOS ESTIMADOS DE 5CM X 5CM, NO MÍNIMO 01 CABO DE CONEXÃO AO PACIENTE, NAS CORES LARANJA CANAL 1, PRETO CANAL 2, NO MÍNIMO 01 CABO DE CONEXÃO AO PACIENTE NAS CORES AZUL CANAL 3, VERDE CANAL 4, NO MÍNIMO 01 CABO DE FORÇA DESTACÁVEL, 01 BISNAGA DE GEL 100G, 01 FUSÍVEL DE PROTEÇÃO SOBRESSALENTE. VOLTAGEM BIVOLT E POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	IBRAMED	un	3,000	1.150,000	3.450,000
12	26.772	APARELHO PARA ULTRASSOM TERAPÊUTICO, COM FREQUÊNCIA DE 3 MHZ. ÁREA EFETIVA DE RADIAÇÃO DE APROXIMADAMENTE 7 CM² E POTÊNCIA MÁXIMA DE SAÍDA DO ULTRASSON DE 21 WHATTS. O APARELHO DEVE PERMITIR QUE O MODO DE EMISSÃO DO ULTRASSON SEJA AJUSTADO DE DUAS MANEIRAS: CONTÍNUO OU PULSADO. DEVERÁ APRESENTAR ENTRADA PARA TERAPIA COMBINADA E POSSUIR NO MÍNIMO 20 PROTOCOLOS PRÉ-PROGRAMADOS E 20 PARTICULARES. O DEVERÁ SER EM LCD BLUE LIGHT. DIMENSÕES APROXIMADAS DO EQUIPAMENTO - 26,5 X 27,5 X 11,5 CM. PESO APROXIMADO DO EQUIPAMENTO É DE 1,1 KG. BIVOLT. O APARELHO DEVERÁ SER REGISTRADO NA ANVISA E POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES	IBRAMED	un	3,000	1.140,000	3.420,000
23	26.753	BARRA RETA MEDINDO 1,20 M. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, E POSSUIR PEGADAS RECARTILHADAS E BATENTES DE ANILHAS EM BORRACHA. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER FRESADAS PARA QUE PERMITAM FIXAR AS ANILHAS E ADERÊNCIA DAS PRESILHAS. DEVE ACOMPANHAR NO MÍNIMO 01 PAR DE PRESILHAS.	KIKOS	un	5,000	140,000	700,000

*Handwritten signature*

*Handwritten mark*



131 / 2016  
 77 / 2016  
 132 / 2016

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
45	26.764	KIT DE HALTERESS EMBORRACHADO COM TORRE QUE SUPORTE NO MÍNIMO 10 PARES DE HALTERES DE APROXIMADAMENTE 1 A 10 KG. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM MEDIDAS APROXIMADA DE 50 X 50MM. O CONJUNTO DE HALTERES DEVERÃO SER REVESTIDOS EMPVC COLORIDO E QUE FACILITE IDENTIFICAR O PESO.DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE12 MESES.	POLIMET	KT	2,000	950,000	1.900,000
75	26.769	TATAME - KIT DE TATAME, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM EVA E POSSUIR UMA ÁREA TOTAL DE NO MÍNIMO 9M². SENDO AS MEDIDAS APROXIMADAS DE 3X3 - LARGURA X ALTURA, COM NO MÍNIMO 28MM DE ESPESSURA E PESO APROXIMADO DE 21,5KG. DEVERÁ VIR NA COR AZUL E INCLUIR CAIXAS COM NO MÍNIMO 9 PLACAS DE EVA E ACOMPANHAR TAMBÉM MANUAL DEMONTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	HAITI	KT	2,000	530,000	1.060,000
<b>Total por requisitante final</b>							<b>10.530,000</b>
<b>Total do Fornecedor</b>							<b>10.530,000</b>

**Fornecedor** MARIA AUGUSTA DA SILVA CANEDO ME  
**Requisitante** FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE  
**Requisitante Final** MANUTENÇÃO ACADEMIA

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
1	26.776	ANEL TOLIFICADOR DE PILATES, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM METAL REVESTIDO COM EVA E VIR NA COR LARANJA. DIMENSÕES APROXIMADAS DO EQUIPAMENTO: 0,38X0,06(DXE).GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	5,000	83,000	415,000
2	26.745	ANILHA DE APROXIMADAMENTO 01, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE, IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DE APROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	8,200	49,200
3	26.746	ANILHA DE APROXIMADAMENTO 02 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE, IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DE APROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	14,000	84,000
4	26.747	ANILHA DE APROXIMADAMENTO 03 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE,IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DEAPROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	21,800	130,800
5	26.748	ANILHA DE APROXIMADAMENTO 05 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE,IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DEAPROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	39,200	235,200
6	26.749	ANILHA DE APROXIMADAMENTO 10 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE,IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DEAPROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	69,600	417,600



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

7	26.750	ANILHA DE APROXIMADAMENTE 15 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE, IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DE APROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	85,500	513,000
8	26.751	ANILHA DE APROXIMADAMENTE 20 KG, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM FERRO FUNDIDO REVESTIDO EM PVC, QUE PERMITA LAVAR. DEVE POSSUIR: PEGADA QUE FACILITE O TRANSPORTE, IDENTIFICAÇÃO DE PESO E PERMITIR SER UTILIZADA COMO HALTER. DIMENSÃO DO FURO DE APROXIMADAMENTE 3,5CM. DEVERÁ VIR NA COR PRETA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	6,000	131,000	786,000
21	26.777	BARRA PARA ROTANA ALTA, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO 1010/1020 E POSSUIR COM TREFILADO DE APROXIMADAMENTE 1" X 1,90, PRESILHA GIRATÓRIA EM FERRO CHATO DE 1" 1/4 X 1/8, DEVERÁ SER REVESTIDO DE MANOPLA EM PVC. MEDIDAS APROXIMADAS DE 4X8X125CM (AXLXP). GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	vitally	un	2,000	115,000	230,000
22	26.752	BARRA RETA MEDINDO 0,40 CM. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, E POSSUIR PEGADAS RECARTEILHADAS E BATENTES DE ANILHAS EM BORRACHA. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER FRESADAS PARA QUE PERMITAM FIXAR AS ANILHAS E ADERÊNCIA DAS PRESILHAS. DEVE ACOMPANHAR NO MÍNIMO 01 PAR DE PRESILHAS.	vitally	un	6,000	78,000	468,000
24	26.754	BARRA RETA MEDINDO 1,50 M. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, E POSSUIR PEGADAS RECARTEILHADAS E BATENTES DE ANILHAS EM BORRACHA. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER FRESADAS PARA QUE PERMITAM FIXAR AS ANILHAS E ADERÊNCIA DAS PRESILHAS. DEVE ACOMPANHAR NO MÍNIMO 01 PAR DE PRESILHAS.	vitally	un	5,000	165,000	825,000
25	26.755	BARRA RETA MEDINDO 1,80 M. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, E POSSUIR PEGADAS RECARTEILHADAS E BATENTES DE ANILHAS EM BORRACHA. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER FRESADAS PARA QUE PERMITAM FIXAR AS ANILHAS E ADERÊNCIA DAS PRESILHAS. DEVE ACOMPANHAR NO MÍNIMO 01 PAR DE PRESILHAS.	vitally	un	2,000	180,000	360,000
27	26.757	BARRA W, DEVERÁ SER FABRICADA DE AÇO CARBONO, REDONDO E CROMADO. DEVE PESAR APROXIMADAMENTE 6,5KG E SUPORTAR NO MÍNIMO 120KG. MEDIDA APROXIMADA DE 1220 CM. DEVE VIR ACOMPANHADA DE 02 PRESILHAS E COM GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	vitally	un	1,000	200,000	200,000
28	26.770	BARREIRA AJUSTÁVEL - KIT CONTENDO NO MÍNIMO 03 BARREIRAS, QUE DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM PVC, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 23,5 A 30 CM. CORES VARIÁVEIS. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	KT	4,000	180,000	720,000
32	26.784	CINTO PRÓPRIO PARA TRABALHAR A MUSCULAÇÃO, TAMANHO GRANDE E NA COR PRETO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM EVA DE NO MÍNIMO 6MM E REVESTIDO EM COURINO SINTÉTICO DE NO MÍNIMO 2,4MM. DIMENSÕES MÍNIMAS NA CINTURA DE 101 CM E MÁXIMA DE 107CM. DEVERÁ POSSUIR FECHAMENTO EM VELCRO E FIVELA. REGULÁVEL. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	un	1,000	42,000	42,000
33	26.783	CINTO PRÓPRIO PARA TRABALHAR A MUSCULAÇÃO, TAMANHO MÉDIO E NA COR PRETO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM EVA DE NO MÍNIMO 6MM E REVESTIDO EM COURINO SINTÉTICO DE NO MÍNIMO 2,4MM. DIMENSÕES MÍNIMAS NA CINTURA DE 94 CM E MÁXIMA DE 100CM. DEVERÁ POSSUIR FECHAMENTO EM VELCRO E FIVELA. REGULÁVEL. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	un	1,000	40,000	40,000



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

34	26.782	CINTO PRÓRPIO PARA TRABALHAR A MUSCULAÇÃO, TAMANHO PEQUENO E NA COR PRETO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM EVA DE NO MÍNIMO 6MM E REVESTIDO EM COURINO SINTÉTICO DENO MÍNIMO 2,4MM. DIMENSÕES MÍNIMAS NA CINTURA DE 90 CM E MÁXIMA DE 95CM. DEVERÁPOSSUIR FECHAMENTO EM VELCRO E FIVELA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	un	1,000	44,000	44,000
35	26.766	CONE DE AGILIDADE - KIT DE CONE ESTILO CHAPÉU CHINÊS, COM 10 UNIDADES. OS CONESDEVERÃO SER CONFECCIONADO EM POLIETILENO, PESANDO APROXIMADAMENTE 990G. DIMENSÕES APROXIMADAS: 14,6 X 24 (LXA)CM, PROFUNDIDADE DE 146 MM. DEVERÃO VIR NAS CORES VERMELHO E/OU LARANJA E COM GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	KT	3,000	60,000	180,000
39	26.767	ESCADA DE AGILIDADE, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM NYLON, COM POLICARBONATO DURO E FLEXÍVEL E POSSUIR FITAS EM ALGODÃO. DEVE POSSUIR NO MÍNIMO 08 DEGRAUS AJUSTÁVEIS. AS MEDIDAS APROXIMADAS DEVERÃO SER: 4M X 47CM (AXL), COM PESO APROXIMADODE 1,2 KG. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES.	liveup	un	10,000	95,000	950,000
40	26.743	ESPAIDAR - EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO. A PINTURA DEVERÁ SER DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO 10 BARRAS PARA ALONGAMENTO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 0,97CM / ALTURA: 210 CM.	vitaly	un	1,000	1.050,000	1.050,000
43	26.773	FAIXA ELÁSTICA EXTRA FORTE, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM LÁTEX, COM MEDIDAS APROXIMADAS DE 1M X 14CM E NA COR AZUL. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	liveup	un	10,000	27,000	270,000
58	26.758	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 01KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12MESES.	polimet	PA	3,000	34,000	102,000
63	26.763	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 10 KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12MESES.	polimet	PA	3,000	110,000	330,000
60	26.760	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 3 KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12MESES.	polimet	PA	3,000	40,000	120,000
61	26.761	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 4 KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12MESES.	polimet	PA	3,000	44,000	132,000
62	26.762	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 5 KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12MESES.	polimet	PA	3,000	56,000	168,000
66	26.780	PUXADOR CORDA, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CORDA TRANÇADA DE NO MÍNIMO 16MM E POSSUIR MANOPLAS EM TUBOS DE APROXIMADAMENTE 1"1 / 4X1,5 E ARGOLA COM NO MÍNIMO 6MM.DEVE ACOMPANHAR BARRA E PASSADOR DE METAL NIQUELADO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE85CM. DEVERÁ TER GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES.	polimet	un	1,000	78,000	78,000

*Handwritten signature and initials in blue ink.*



67	26.781	PUXADOR DE PERNA REFORÇADO, NA COR PRETA E COM VELCRO, QUE DEVERÁ VIR CONFECCIONADO E EMBORRACHADO A BASE DE PVC E REVESTIMENTO EXTERNO, TECIDO AERADO COM 100%POLIÉSTER NO INTERNO. O CADARÇO DEVERÁ SER DE POLIETILENO E COM VELCRO NO FECHAMENTO, COM 5MM DE EVA NO ENCHIMENTO INTERNO. O PASSADOR DE METAL DEVERÁ SER NIQUELADO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	4,000	40,000	160,000
68	26.779	PUXADOR ESTRIBO DUPLO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO TREFILADO COM PONTEIRAS DE PP 1, ARGOLA DE AÇO DE NO MÍNIMO 6MM E SUPORTANO MÍNIMO 120 KG. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 17X20X19CM. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	vitaly	un	2,000	33,000	66,000
69	26.778	PUXADOR ESTRIBO, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO TREFILADO COM PONTEIRAS DE PP 1 E ARGOLA DE AÇO 6MM. DEVERÁ SUPORTA NO MÍNIMO 120 KG. DIMENSÕES APROXIMADAS DO EQUIPAMENTO: 16,5X21X18CM. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	vitaly	un	2,000	35,000	70,000
71	26.774	RODA PRÓPRIA PARA FAZER EXERCÍCIOS ABDOMINAIS, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM PLÁSTICO E POSSUI PEGADA ANATÔMICA E RODAS DUPLAS. MEDIDAS APROXIMADAS DO MATERIAL:0,650KG, 23CM DE ALTURA, LARGURA DE 26,5CM, COMPRIMENTO DE 6,5CM. NA COR PRETO.GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	3,000	43,000	129,000
72	26.775	SACO PRÓPRIO PARA PANCADAS, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM LONA PU E PVC E POSSUIR ENCHIMENTO DE EVA. PESO APROXIMADO DE 51 KG. MEDINDO APROXIMADAMENTE 160CM X45 COM. COR PRETO. DEVE ACOMPANHAR 01 JOGO DE CORRENTES E MOSQUETÕES EM AÇO EGIRADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	polimet	un	2,000	350,000	700,000
74	26.765	SUPORTE PARA ANILHAS COM NO MÍNIMO 10 PINOS, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇOCARBONO COM TAMANHO APROXIMADO DE 50 X 50MM. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA, NA COR CINZA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	body art	un	2,000	640,000	1.280,000
<b>Total por requisitante final</b>							<b>11.344,800</b>
<b>Total do Fornecedor</b>							<b>11.344,800</b>

**Fornecedor METALURGICA FLEX FITNESS LTDA ME**

**Requisitante FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE**

**Requisitante Final MANUTENÇÃO ACADEMIA**

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
9	26.734	APARELHO DE REMADA CAVALINHA - EQUIPAMENTO PARA USO EM ACADEMIA, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, DEVE POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E 3,0 MM DE ESPESSURA. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR ALAVANCA COM PARTIDA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO, ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA E APOIO PARA OS PÉS, QUE PERMITA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / FL	un	1,000	1.200,000	1.200,000



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

11	26.715	APARELHO PARA TRABALHAR PANTURILHA SENTADO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 03 POLEGADAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,00MM QUE TENHA SUPORTE PARA ANILHAS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV, DEVERÁ SER ANTIFUNGOS, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO E NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, PARA QUE POSSA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO E QUETENHA SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	1.700,000	1.700,000
13	26.740	ARCO ABNOMINAL PROFISSIONAL COM PORTA ANILHA - EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO, A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR: SUPORTE PARA ANILHAS, CARGA LIVRE, ESTOFADO DE ENCOSTO DE PESCOÇONA COR PRETA. GARAMTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	5,000	200,000	1.000,000
15	26.724	BANCO DE SUPINO DECLINADO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0MM. A PINTURADEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E OS TUBOS NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER: INJETADO, ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, PARA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	1.600,000	1.600,000
16	26.726	BANCO DE SUPINO INCLINADO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR OSTUBOS REDONDOS COM BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E 3,0 MM DE ESPESSURA. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E A ESTRUTURA NA COR PRETA. DEVERÁPOSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS: INJETADO E ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DEUSO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA QUE PERMITAM MANTER O EQUIPAMENTO APOIADO NO SOLO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	1.550,000	1.550,000
17	26.725	BANCO DE SUPINO RETO, DEVERÁ SER: CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0MM. A PINTURA DEVERÁSER ELETROSTÁTICA, COM ESTRUTURA NA COR PRETA E DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER: INJETADO E ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OSPÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA E QUE PERMITA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. A GARANTIA DEVERÁ SER DE NO MÍNIMO 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	1.050,000	1.050,000
26	26.756	BARRA RETA MEDINDO 2,10 M. DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, E POSUIR PEGADAS RECARTILHADAS E BATENTES DE ANILHAS EM BORRACHA. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER FRESADAS PARA QUE PERMITAM FIXAR AS ANILHAS E ADERÊNCIA DAS PRESILHAS. DEVE ACOMPANHAR NO MÍNIMO 01 PAR DE PRESILHAS .	FLEX EQUIPMENT / FL	un	1,000	340,000	340,000

*[Handwritten signature]*



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

31	26.712	CAMA ELÁSTICA - MINI JUMP, DEVERÁ VIR COM ARO DUPLO E REFORÇO. A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER EM POLIETILENO - PE, COM REVESTIMENTO PROTETOR DE MOLAS, COM PVC QUE SUPORTE NO MÍNIMO 150KG. A LONA SUPERIOR DEVERÁ SER SUPER RESISTENTE E A PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, COM PESO APROXIMADO DE 8,7KG. TAMANHOS APROXIMADOS: 0,21 ALTURA X 0,96 DIÂMETRO. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / FL	un	12,000	170,000	2.040,000
36	26.742	CROSS OVER - EQUIPAMENTO PARA USO EM ACADEMIA, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 3,0 MM NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DEVERÃO SER DE AÇO E REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM DEVERÁ SER COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA EM CHAPA AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM. A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESOS DEVERÁ SER DE AÇO MACIÇAS CORTADAS À LASER COM CARGA DE NO MÍNIMO 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	5.600,000	5.600,000
47	26.716	MÁQUINA ADUTORA - ABDUTOR CONJUGADO, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 04 POLEGADAS, COM ESPESSURA MÍNIMA NA COLUNA DE PESOS DE 3,0MM. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA NA COR PRETA E O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO E ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL E ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS COM BORRACHA NOS PÉS, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DEVERÃO SER EM AÇO REVESTIDOS EM NYLON. CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE 2MM ESPESSURA. A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SAER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM MUSCULATURA TRABALHADA COM CARGA MÍNIMA DE 80 KG. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	5.400,000	5.400,000
55	26.737	MAQUINA PARA TRABALHAR PEITORAL DORSAL, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E COM 3,0 MM DE ESPESSURA NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DE AÇO E REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM ESPESSURA E A CARENAGEM SUPERIOR COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVO INFORMATIVO REFERENTE A MUSCULATURA TRABALHADA. A BATERIA DE PESOS DEVERÁ SER DE AÇO MACIÇA E CORTADA À LASER COM CARGA DE NO MÍNIMO 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	4.800,000	4.800,000





131 / 2016  
 77 / 2016  
 132 / 2016

53	26.731	MAQUINA PARA TRICEPS - EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM MÍNIMA DE ESPESSURA NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA E QUE POSSAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS EM AÇO DEVERÃO SER REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COMBATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER DE CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM ESPESSURA. A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DE AÇO MACIÇAS DEVERÁ SER CORTADA À LASER COM CARGA MÍNIMA DE 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	4.800,000	4.800,000
9	26.759	PAR DE CANELEIRA/TORNOZELEIRAS PESANDO 2 KG, NA COR PRETA. DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO COURO E POSSUIR ENCHIMENTO DE PÓ DE FERRO. O SISTEMA DE AJUSTE DEVERÁ SER EM VELCRO. DEVERÁ VIR COM IDENTIFICAÇÃO DE PESO E GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / FL	PA	3,000	34,000	102,000
70	26.721	RACK 45°, EQUIPAMENTO CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS COM MEDIDAS APROXIMADAS DE: BITOLA MÍNIMA DE 4 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM. DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS E TRAVAS DE PROTEÇÃO. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER: INJETADO, DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO E NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A GARANTIA DEVERÁ SER DE NO MÍNIMO 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	4.800,000	4.800,000
73	26.722	SMITCH MACHINE - EQUIPAMENTO CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS FABRICADOS DE BITOLA COM MEDIDAS DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 3,0 MM. DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS E TRAVAS DE PROTEÇÃO. O SISTEMA DE ROLAMENTO DEVERÁ SER COM RODÍZIOS QUÁDRUPLOS E A PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER MÁQUINA APOIADA NO SOLO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	FLEX EQUIPMENT / M	un	1,000	4.300,000	4.300,000

**Total por requisitante final 40.282,000**

**Total do Fornecedor 40.282,000**

**Fornecedor SUELY TEREZINHA DE QUEIROZ FERREIRA - ME**

**Requisitante FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE**

**Requisitante Final MANUTENÇÃO ACADEMIA**

Seq.	Código	Descrição	Marca	Unidade	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
------	--------	-----------	-------	---------	------------	----------------	-------------



131 / 2016  
 77 / 2016  
 132 / 2016

14	26.741	BANCO ABDOMINAL REGULÁVEL - O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E 3,0 MM DE ESPESSURA. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR: RODINHAS PARA TRANSPORTE, ESTOFAMENTO INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO, DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO 03 POSIÇÕES DEREGLAGEM: RETO, INCLINADO E DECLINADO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	1.100,000	1.100,000
18	26.732	BANCO PRÓPRIO PARA DESENVOLVIMENTO DE OMBROS, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 3,0 MM. DEVE POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA E APOIO DE BORRACHA, QUE POSSAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. DEVE POSSUIR NO MÍNIMO 03 POSIÇÕES DE REGULAGEM: RETO, INCLINADO E DECLINADO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	1.200,000	1.200,000
19	26.723	BANCO RETO, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER: INJETADO, ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO NA COR MARMELO. DEVERÁ POSSUIR PÉS INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITA MANTER O EQUIPAMENTO APOIADO NO SOLO E TAMBÉM POSSUIR RODINHAS PARA TRANSPORTE. A GARANTIA DEVERÁ SER NO MÍNIMO DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	900,000	900,000
20	26.728	BANCO SCOTT, DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 3,00MM, A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM: SUPORTE PARA ANILHAS, ESTOFAMENTO: INJETADO, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, ANATÔMICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, PARA QUE PERMITA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	1.100,000	1.100,000
29	26.710	BICICLETA ERGOMÉTRICA, COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 180 KG. O SISTEMA DE CARGA DEVERÁ SER ELETROMAGNÉTICO E FUNCIONAR COM A ENERGIA GERADA DO EXERCÍCIO. O PAINEL DEVERÁ SER EM LCD E POSSUIR: FUNÇÕES PROGRAMÁVEIS DE TEMPO, DISTÂNCIA, VELOCIDADE, CARGA, BATIMENTOS CARDÍACOS, ETC. DEVERÁ POSSUIR DISPLAY GRÁFICO PARA NO MÍNIMO 12 PROGRAMAS. NÍVEIS DE CARGA DE NO MÍNIMO 10. HAND GRIP DEVERÁ SER NO SISTEMA JET SET, SELIN DEVERÁ PERMITIR REGULAGEM DE ALTURA. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES.	EF	un	2,000	4.050,000	8.100,000



30	26.711	BICICLETA HORIZONTAL, COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 180 KG. O SISTEMA DE CARGA DEVERÁ SER ELETROMAGNÉTICO E FUNCIONAR COM A ENERGIA GERADA DO EXERCÍCIO. O PAINEL DEVERÁ SER EM LCD E POSSUIR: FUNÇÕES PROGRAMÁVEIS DE TEMPO, DISTÂNCIA, VELOCIDADE, CARGA, BATIMENTOS CARDÍACOS, ETC. DEVERÁ POSSUIR DISPLAY GRÁFICO PARA NO MÍNIMO 12 PROGRAMAS. NÍVEIS DE CARGA DE NO MÍNIMO 10. HAND GRIP DEVERÁ SER NO SISTEMATRILHO EM ALUMÍNIO, SELIN DEVERÁ PERMITIR REGULAGEM DE ALTURA. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUI GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES.	EF	un	1,000	3.800,000	3.800,000
37	26.768	ELÁSTICO PARA TREINAMENTO - KIT DE ELÁSTICO PARA TREINAMENTO QUE DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO: 01 CINTO, 04 ELÁSTICOS E 02 ENCAIXES PARA PÉS E TORNÓZELOS E 01 BOLSA. O CINTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO SINTÉTICO, COM ESPUMA INTERNA E CONFORTÁVEL E QUE POSSUA AJUSTE E VELCRO. O ELÁSTICO DEVERÁ SER FEITO DE BORRACHA E EM CAMADAS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 14,6CM X 24CM (LXA) E PROFUNDIDADE ESTIMADA DE 146MM. DEVERÃO VIR NAS CORES VERMELHO E/OU LARANJA. POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	PENTAGOL	KT	2,000	330,000	660,000
41	26.744	ESTANTE PARA BARRA - DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO E POSSUIR PÉS ANTIDERRAPANTES. OS SUPORTES DEVERÃO COMPORTAR NO MÍNIMO 10 BARRAS E O ACABAMENTO EMPVC. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	VT FITNES	un	2,000	450,000	900,000
42	26.714	ESTEIRA ERGOMÉTRICA COM INCLINAÇÃO, MOTOR DE NO MÍNIMO 2 HP E INVERSOR WEG ADW 110/220 VOLTS. SUPERFÍCIE DE CORRIDA DE NO MÍNIMO 570 X 1600 MM. CAPACIDADE DE PESO DE APROXIMADAMENTE 220 KG. VELOCIDADE MÍNIMA VARIÁVEL DE 0 A 18 KM/H. DEVERÁ POSSUIR MONITORAMENTO CARDÍACO HAND GRI E INCLINAÇÃO DE 0 Á 15 %. O SISTEMA DEVERÁ SER ONE TOUCH DE VELOCIDADE DIRETA. A ESTRUTURA DEVERÁ SER EM AÇO CARBONO E A PINTURA ELETROSTARICA NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR APOIOS LATERAIS E GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	EF	un	1,000	7.550,000	7.550,000
44	26.729	GRAVITON - EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS COM BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM, NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO, ANATÔMICO, DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR AMARELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E COM SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS, QUE PERMITA MANTERA MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DE AÇO DEVERÃO SER REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER EM CHAPA AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM ESPESSURA E A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS REFERENTE A MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DEVERÁ SER DE AÇOMACIÇAS CORTADAS À LASER E COM CARGA MÍNIMA DE 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.900,000	3.900,000

*[Handwritten signature]*



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

46	26.719	LEG PRESS EM 45°, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, COM MEDIDAS APROXIMADAS: TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA E 3,00MM. DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS E TRAVAS DE PROTEÇÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DA MÁQUINA DEVERÁ SER INJETADO, ANATÔMICO E DE ALTA DENSIDADE E DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO E NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITA MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS SOBRE A MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A GARANTIA DEVERÁ SER DE NO MÍNIMO DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.400,000	3.400,000
48	26.735	MÁQUINA DE POLIA BAIXA - EQUIPAMENTO PARA USO EM ACADEMIA, DEVERÁ SER FABRICADO EM AÇO CARBONO, COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 04 POLEGADAS E 3,00MM DE ESPESSURA NAS COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: ESTOFAMENTO INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS EMAÇO DEVERÃO SER REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER DE CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM DE ESPESSURA E A CARENAGEM SUPERIOR COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DE AÇO MACIÇOS DEVERÁ SER CORTADA À LASER COM CARGA MÍNIMA DE 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES	BT PRO	un	1,000	3.900,000	3.900,000
49	26.717	MÁQUINA EXTENSORA, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, O REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS, LAVÁVEL E ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO, E OS CABOS DEVERÃO SER REVESTIDOS EM AÇO EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER FABRICADA EM CHAPA AÇO CARBONO E POSSUIR ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM. JÁ A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. DEVERÁ VIR ACOMPANHADA DE ADESIVOS INFORMATIVOS REFERENTE A MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A CARGA MÍNIMA DE 80KG. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.800,000	3.800,000



131 / 2016

77 / 2016

132 / 2016

51	26.730	MÁQUINA PARA BÍCEPS - DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLAS DE NO MÍNIMO 04 POLEGADAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,00MM NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO E ANATÔMICO, DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO E NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS, PARA QUE POSSAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DE AÇO DEVERÃO VIR REVESTIDOS DE NYLON. A CARENAGEM COMBATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER EM CHAPA AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2MM DE ESPESSURA. A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS COM INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DE AÇO MACIÇAS DEVERÃO SER CORTADAS A LASER COM CARGA DE NO MÍNIMO 80KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.950,000	3.950,000
70	26.718	MÁQUINA PARA FAZER FLEXORA DEITADA - DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO, COM CARGA MÍNIMA DE 80KG, COM MEDIDAS MÍNIMAS APROXIMADAS DE: TUBO DE BITOLA REDONDO - 04 POLEGADAS, ESPESSURA DA COLUNA DE PESOS - 3MM. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO, DE ALTA DENSIDADE E COM REVESTIMENTO ANTIFUNGOS, LAVÁVEL E ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DEVERÃO SER REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER EM CHAPA DE AÇO DE CARBONO DE NO MÍNIMO 2MM DE ESPESSURA, JÁ A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ VIR COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVO INFORMATIVO DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.700,000	3.700,000
54	26.727	MÁQUINA PEITORAL DORSAL, DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE BITOLA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 4 POLEGADAS E 3,0 MM DE ESPESSURA NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER: INJETADO, ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIVO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA NOS PÉS PARA QUE POSSAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DE AÇO DEVERÃO VIR REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER EM CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM DE ESPESSURA E A CARENAGEM SUPERIOR COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS SOBRE A MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DEVERÁ SER DE AÇO MACIÇAS CORTADAS À LASER COM CARGA MÍNIMA DE 100KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.800,000	3.800,000



52	26.733	MÁQUINA PRÓPRIA PARA DESENVOLVIMENTO DE OMBRO - O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER DE AÇOCARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS COM BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E COM 3,0 MM MÍNIMO DE ESPESSURA. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E POSSUIR SAPATAS DE BORRACHA, PARA QUE POSSAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. DEVE POSSUIR NO MÍNIMO 03 TIPOS DE POSIÇÕES REGULÁVEIS: RETO, INCLINADO E DECLINADO. OS CABOS EM AÇO DEVEM SER REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVE SER DE CHAPA AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM E A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVE VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DE AÇO MACIÇAS DEVERÁ SER CORTADAÀ LASER COM CARGA DE NO MÍNIMO DE 80KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.900,000	3.900,000
56	26.738	MAQUINA REMADA SENTADA CONVERGENTE - EQUIPAMENTO PARA USO EM ACADEMIA, QUE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. DEVERÁ POSSUIR SUPORTE PARA ANILHAS E REGULAGEM DE POSIÇÃO. CARACTERÍSTICAS DO ESTOFAMENTO: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, COM REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO DE ADESIVOS INFORMATIVOS REFERENTE A MUSCULATURA A SER TRABALHADA NO APARELHO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	4.000,000	4.000,000
57	26.720	MÁQUINAS DE GLÚTEOS FABRICADA EM EM AÇO CARBONO COM TUBOS REDONDOS DE: BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E 3,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER INJETADO EANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM REVESTIMENTO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, QUE DEVERÁ SER LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO E NA COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS, COM SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DE AÇO DEVERÃO VIR REVESTIDOS DE NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER FABRICADA EM CHAPA AÇO CARBONO DE COM NO MÍNIMO 2 MM ESPESSURA E CARENAGEM SUPERIOR COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DEVERÁ SER DE AÇO MACIÇAS E CORTADASÀ LASER COM CARGA MÍNIMA DE 100KG. A GARANTIA DEVERÁ SER DE NO MÍNIMO 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	3.999,000	3.999,000

**GOVERNA - Soluções Para Gestão Pública.**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAGOA FORMOSA**  
**SALC - Sistema de Administração de Licitações e Contratos**  
**Mapa de Apuração do Processo de Licitação nº**  
**Modalidade: Pregão**  
**Processo Administrativo:**



131 / 2016  
 77 / 2016  
 132 / 2016

64	26.739	PARALELA ABDOMINAL - EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 3 POLEGADAS E COM 3,0 MM DE ESPESSURA NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ APRESENTAR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E POSSUIR SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO, GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	1.150,000	1.150,000	
65	26.736	POLIA ALTA - O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO E POSSUIR TUBOS REDONDOS DE BITOLA DE NO MÍNIMO 4 POLEGADAS E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 3,0 MM NA COLUNA DE PESOS. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA E NA COR PRETA. O ESTOFAMENTO DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: INJETADO ANATÔMICO DE ALTA DENSIDADE, REVESTIDO EM PV ANTIFUNGOS DE USO NAVAL, LAVÁVEL, ANTIALÉRGICO, COR MARMELO. OS PÉS DEVERÃO SER INDIVIDUAIS E POSSUIR SAPATAS DE BORRACHA, QUE PERMITAM MANTER A MÁQUINA APOIADA NO SOLO. OS CABOS DEVERÃO SER EM AÇO E REVESTIDOS EM NYLON. A CARENAGEM COM BATERIA DE PESOS INTERNA E EXTERNA DEVERÁ SER DE CHAPA AÇOCARBONO DE NO MÍNIMO 2 MM ESPESSURA. A CARENAGEM SUPERIOR DEVERÁ SER COM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO. O EQUIPAMENTO DEVERÁ VIR ACOMPANHADO COM ADESIVOS INFORMATIVOS DA MUSCULATURA A SER TRABALHADA. A BATERIA DE PESO DE AÇO MACIÇAS DEVERÁ SER CORTADA À LASER E COM CARGA DE NO MÍNIMO 100KG. O SELETOR DE PESO DEVERÁ SER COM SISTEMA DE GARFO. AS GUIAS DE PESOS EM AÇO INOX E DEVERÁ POSSUIR BUCHAS AUTO-LUBRIFICANTES. AS POLIAS DEVERÃO SER COM ROLAMENTO BLINDADO E COM CALOTA DE ACABAMENTO EM POLIESTIRENO. AS PEGADAS DEVERÃO SER EM MANOPLAS COM ACABAMENTO DE BORRACHA INJETADA E PONTEIRAS EM ALUMINO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	BT PRO	un	1,000	4.100,000	4.100,000	

**Total por requisitante final** 68.909,000  
**Total do Fornecedor** 68.909,000  
**Total da Licitação** 143.065,800